

معرفی چند قطعه برقی مورد استفاده در ماشین آلات بسته بندی



شرکت آتونی در سال 1977 تاسیس شد و تخصص خود را به تولید تخصصی انواع سنسور، کنترل کننده و ابزار سنجشی پایه گذاشت. هم‌اکنون آتونی کسب بزرگ‌ترین و معتبرترین شرکت کره‌ای در زمینه بسته‌بندی و دارای بیش از 600 محصول می‌باشد. محصولات آتونی کسب در 100 کشور دنیا در حال استفاده می‌باشد و اکثریت قریب به اتفاق کاربران این محصولات، از کیفیت کار آنها رضایت دارند. هدف آتونی کسب همواره به دست آوردن رضایت مشتریان بوده و در این راستا با استفاده از کادر بسیار مجرب بخش تحقیقات و توسعه خود، به صورت مداوم در جهت ارتقاء کیفیت محصولات تلاش می‌کند.

از موارد برجسته در کار آتونی کسب می‌توان به اهمیت کار شرکت برای محیط زیست قابل اشاره داشت.

1. تا مرفهای جد د آتوندک س با رابط گردشی (Dial) برای سهولت بیشتر:

تا مرفهای جد د و چند کاره سری ATS ساخت آتوندکس از کره جنوبی دارای توانایی نصب شدن از طریق پانل ارتباطی مخصوص شرکت آتوندکس به عنوان بزرگترین تولیدکننده و صادرکننده انواع سنسور کنترلر و ابزار سنجشی در کره جنوبی به تازگی اقدام به ارائه تا مرفهای آنالوگ با رابطه گردی (Dial) نموده است.

1. تا مرفهای آنالوگ در سری ATS گنجانده شده و از نظر حجم و اندازه حداقل 20٪ از انواع مشابه و موجود کوچکتر است. با استفاده از صفحه گردشی تعبیه شده در سری ATS کاربر می تواند به راحتی و با حداکثر انعطاف پذیری ممکن اقدام به تنظیم تا مرف بنما د. سری تا مرفهای آنالوگ ATS شامل 37 نوع انواع تا مرف می باشد که دست کاربران را در این زمینه کاملاً باز گذاشته است. از انواع 1 تا مرفها می توان به مدل های Star-Delta، Power off، delay (تا مرف خاموش با تاخیر زمان دلخواه) و تا مرفهای دوقلو (Twin) اشاره نمود.

مشخصات بارز سری ATS : توانایی کار با انواع مختلف ولتاژ

- دارای خروجی برای مقاصد مختلف (6 خروجی متنوع)

- قابلیت تنظیم در 12 زمان مختلف

- بازه گسترده تنظیم از 1/0 ثانیه تا 30 ساعت

- قابلیت نصب ریمی و دقیق به همراه سوکت 41 میلی متری از نوع (PS-M8)

- نصب و نگهداری بسار آسان به وسوله پا 4 نگهدارنده DIN 48x48 میلی متر

2. کنترل دماهای آتوز کس سری TK / TC / TCN / TM / TA :

کنترل دماهای آتوز کس، با قیمت های مقرون به صرفه و با داشتن کارکرد های متنوع، متناسب با نیازهای مختلف همچون الگوریتم های جدید کنترل PID، راه حل مناسبی برای صنعت بسته بندی در اختیار شما قرار می دهد.

کنترل دماهای آتوز کس با سرعت بالای نمونه برداری (Sampling Time)، خطای بسار کم نما شگر (±0.3%) در سری TK، افزایش وضوح نما ش اعداد، ایجاد نما شگر ثانوی 4 برای سری TCN، امکان انتخاب نوع خروجی (رله SSR) در سری TC/TCN، مدل های مدولار 2 و 4 کانال و مدل های دقیق با کاربری ساده و کنترل PID در سری TA، تمام نیازهای بخش صنعت را پاسخگو می باشد.

قابلیت های اصلی

مدل های دقت بالا و PID - سری TK

× سرعت نمونه برداری بالا (50 میلی ثانوی 4) و صفحه نما شگر فوق العاده دقیق با خطای ±0.3%

× امکان کنترل سیستم های سرما شوی و گرما شوی به صورت اتوماتیک و دستی

× امکان اتصال از طریق پورت RS485 (Modbus RTU)

× امکان تعریف پارامترهای دستگاه از طریق کامپیوتر (از طریق کابل USB یا RS485)

مدل های اقتصادی دو نما شگر PID - سری TCN

× محصولی جدا از توابع آتوز کس با سرعت بالای نمونه برداری (100 میلی ثانیه)

× قابلیت انتخاب نوع خروجی (رله و SSR)

× امکان نمایش PV و SV به صورت همزمان

مدل های اقتصادی PID - سری TC

× محصولی جدا از توابع آتوز کس با سرعت بالای نمونه برداری (100 میلی ثانیه)

× قابلیت انتخاب نوع خروجی (رله و SSR)

× امکان نمایش PV و SV به صورت جداگانه

مدل های 2 و 4 کانال - سری TM

× کنترل کننده های 2 و 4 کانال در یک دستگاه

× بدون نیاز به برق ورودی و اتصال برای ماژول های افزایشی

× ورودی مولتی

× کنترل دمای گرماشی / سرماشی

× امکان اتصال از طریق پورت USB یا RS485

مدل های با کاربری ساده و الگوریتم PID - سری TA

× افزایش قدرت کنترل با ایجاد کمپوتر

× امکان چک کردن وضعیت کنترل بوسه چراغ نما شگر وضعیت

× کاربری ساده و تنظیم دما به صورت عقربه ای

× نشانگر اختلال در صورت خرابی سنسور

ماشین سازی سپهر حمید سازنده ماشین آلات بسته بندی (شرینک پک و استرچ پالت)

